

# GB-76™

## MIG/MAG svetstråd på spole



GB-76™ är en vidareutveckling av vår populära GB-74™. De redan goda svetssegenskaperna har förfinats för att särskilt passa applikationer med extra höga krav på försäkra svetsar och goda matningsegenskaper. GB-76™ är en förkopprad svetstråd med förhöjd kisel och manganhalt vilket bidrar till de bättre svetsresultaten i form av högre utfyllnadsgrad, mindre efterbearbetning samt högre brott- och sträckgräns.

Med CO<sub>2</sub> som skyddsgas medför den förhöjda kisel- och manganhalten en högre avbränna av kisel och mangan, vilket innebär att svetsgodsanalysen blir i stort sett densamma med GB-76™ och CO<sub>2</sub> som med GB-74™ och blandgas.

Liksom våra övriga produkter kännetecknas den av ett högkvalitativt kopparskikt, snäva måttoleranser och absolut renhet, vilket medför en exakt och säker trådmatning för både manuell och automatiserad svetsning.

All vår tråd tillverkas i en noggrant kontrollerad process vilket säkerställer en jämn och hög trådkvalitet för kontinuerlig, kontrollerad produktion i krävande svetsmiljöer.



**Grytgöls Bruk AB**

**SE-612 74 Grytgöl, Sverige**

**Telefon: 0122 622 60**

**E-Mail: [wire@grytgol.com](mailto:wire@grytgol.com) • Hemsida: [www.grytgol.com](http://www.grytgol.com)**

**Produkt information:**

Dimension / Vikt					Svetsparametrar		
Dim. (mm)	CO1 (kg)	CO5 (kg)	CO15 (kg)	CO18 (kg)	Strömstyrka	Bågspänning	Trådmatning
0,60	1	5	15	18	50-100 A	15-20 V	8-13 m/min
0,80	1	5	15	18	70-185 A	18-24 V	6-10 m/min
0,90	1	5	15	18	80-250 A	18-26 V	6-12 m/min
1,00	1	5	15	18	100-300 A	18-32 V	6-15 m/min
1,20			15	18	120-380 A	18-34 V	7-13 m/min
1,40			15	18	150-420 A	28-36 V	7-12 m/min
1,60			15	18	225-550 A	28-38 V	7-12 m/min

■ Ej lagerförd standard

**Trådanalys:**

	C	Si	Mn
SS-EN 14341 G4Si1 (%)	0,06-0,14	0,8-1,2	1,6-1,9
Typiska värden (%)	0,07	0,9	1,65

**Strömart:**

DC+

**Skyddsgas:**CO<sub>2</sub> 25%, Ar 75%, 7-12 l/min.CO<sub>2</sub> 100%, 7-12 l/min.**Mekaniska egenskaper:**

Värden för helsvetsat gods med CO<sub>2</sub> 25 % och Ar 75 % som skyddsgas.

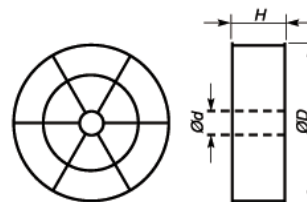
	Krav enligt SS-EN 14341 G4Si1	Typiska värden
Brottgräns (Mpa)	500-640	610
Sträckgräns (Mpa)	> 420	515
Förlängning (%)	> 20	29
Slagseghet (J) vid -20°C	> 47	97
Slagseghet (J) vid -40°C		83

**Leveransformer:**

GB-76™ spoltråd levereras på metallspolar och passar alla svetsautomater med en tappdiameter på ca 51 mm.

För bästa skydd plastemballeras spolarna och förpackas i separata wellpappkartonger.

Leveransformer	Antal/pall	ØD (mm)	Ød (mm)	H (mm)
CO1	16/kartong	100	16,5	44
CO5	200	200	51,5	55
CO15	56	300	51,5	100
CO18	56	300	51,5	100

**Grytgöls Bruk AB****SE-612 74 Grytgöl, Sverige****Telefon: 0122 622 60****E-Mail: [wire@grytgol.com](mailto:wire@grytgol.com) • Hemsida: [www.grytgol.com](http://www.grytgol.com)****Godkännanden:**

DNV GL  
Deutsche Bahn  
Lloyds Register of Shipping  
TÜF

**Normer:**

SS-EN 14341 G4Si1

**Kvalité:**

Grytgöls Bruk är certifierad enligt  
SS-EN ISO 9001:2015.

